

# Maschinenliste

Strahlen	Schleuderradstrahlen	Maschinen	Anwendungen
		Hängebahn 3 Turbinen á 15 kW	Für empfindliche, schwere , komplexe oder großvolumige Gestellware in den Abmessungen bis zu Ø 1.600mm x L 2.000mm, max. 2 t. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Drahtgurt 8 Turbinen á 11 kW 8 Turbinen á 15 kW	Für flache, volumige, komplexe Werkstücke im Durchlauf, Massenware, mit den Abmessungen bis zu B 1.000mm x H 600mm, max. Einzelgewicht 25 kg. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Durchlaufmuldenband 2 Turbinen á 11 kW	Schonende Bearbeitung für loses Schüttgut, Massenware, in den Abmessungen bis zu Ø 450mm x L 800mm. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Muldenband 2 Turbinen á 7,5 kW	Chargenweises Strahlen trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu Ø 400mm x L 800mm, Charge á 260l, max. 500 kg. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Raupenband 2 Turbinen á 22 kW	Chargenweises Strahlen trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu Ø 500mm x L 800mm, Charge á 700l, max. 1,5 t. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
	Druckluftstrahlen	Drehtisch 2 Turbinen á 7,5 kW	Für flache, gering komplexe Werkstücke im Durchlauf, mit Abmessungen bis zu B 500mm x H 400mm, max. Einzelgewicht 25 kg, Einsatz von metallischem Strahlmittel
		Muldenband 6 Düsen	Chargenweises schonendes Strahlen mittels Druckluft trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu Ø 300mm x L 400mm, Charge á 60l, max. 300 kg. Einsatz von metallischen und nichtmetallischen Strahlmittel.
		Taktanlage 10 Düsen	Taktrundtisch für das gezielte bzw. partielle Druckluftstrahlen von Werkstücken mit Abmessungen von bis zu Ø 200 x L 600mm. Einsatz von metallischen und nichtmetallischen Strahlmittel.
		Strahlkabinen	Manuelles Strahlen von Werkstücke mit metallischen und nichtmetallischen Strahlmitteln. Arbeitsraumabmessungen bis zu B 1.300mm x T 750mm x H 850mm.
Freistrahtraum	Manuelles Strahlen großer bzw. komplexer Werkstücke im Strahlhaus 7m x 4m x 3,5m mit nichtmetallischen Strahlmitteln.		

# Maschinenliste



<b>Gleitschleifen</b>	<b>Charge</b>	Fliehkraftanlagen mit Trockner	Für die schnelle Bearbeitung kleinerer und mittlerer Werkstücke (bis zu $\varnothing$ 50mm x L 50), eignet sich besonders zum Entfernen von starkem Grat und zur Kantenverrundung
		Rundtrogvibratoren mit Trockner	Zur Bearbeitung von Chargen sowohl kleiner Schüttgutteile als auch problemlos Bearbeiten großer Werkstücke mit Abmessungen bis zu $\varnothing$ 200mm x L 200mm mit Keramik- oder Kunststoffchips.
	<b>Durchlauf</b>	Durchlauf-Gleitschleifanlage mit Bandtrockner	Kontinuierliches Gleitschleifen mit Keramik- oder Kunststoff-chips bei taktweiser Zugabe der Werkstücke. Für kleine und mittlere, unempfindliche Massenteile. Entgraten von mittleren und großen Werkstücken wie Ölwannen, Pumpengehäusen etc. bis zu Abmessungen von $\varnothing$ 500mm x L 500mm. Trocknen von Teilen mit engen Bohrungen, in denen Trocknungsmedium haften bleiben könnte.

Sprechen Sie uns an!

Strahlcenter Venetis GmbH  
Herr Michael Kurz  
Geschäftsleitung  
Gmünder Straße 65  
73614 Schorndorf

Tel. +49 (0)7181 48253 0  
Fax +49 (0)7181 48253 0  
[www.strahlcenter.com](http://www.strahlcenter.com)  
[info@strahlcenter.com](mailto:info@strahlcenter.com)